

ASODUR EKF

Hoogbelastbare epoxyharslijm en -voegmortel

Productinformatieblad Art.Nr. SC 2 05752

CE	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 21 2 05752	
EN 12004 ASODUR-EKF Reactieharsgebonden voor verhoogde eisen binnen en buiten voor tegels R2	
Brandgedrag	Klasse E
Hechtwaaarde, als Hecht/schuifsterkte na droge opslag	≥ 2 N/mm ²
Duurzaamheid, als Hechtheesterkte na temperatuurswisseling	≥ 2 N/mm ²
Hechtheesterkte na opslag in water	≥ 2 N/mm ²
Vrijkomen van gevaarlijke stoffen	NPD

NPD = "No Performance Determined"



- oplosmiddelvrije tweecomponentensysteem op epoxybasis
- wordt in uitgeharde toestand gekenmerkt door grote uitharding en hoge hechtkracht-, druk- en buigtrekbestendigheid
- bestendig tegen een groot aantal zuren, logen, betonaantastend water, reinigingsmiddel, zeewater en sole
- in verse toestand met water afwasbaar
- beschermd tegen aantasting door bacteriën en schimmels
- zeer soepele, probleemloze verwerking
- getest conform DIN EN 12004, R2 T
- zeer emissiearm

Toepassing:

ASODUR-EKF kan worden toegepast:

- voor het lijmen van keramische tegels en platen in dunbed-methode op beton, dekvloeren, pleisterwerk, oude tegelvloeren en overige ondergronden conform DIN 18157, deel 3
- voor het voegen van keramische tegels en plaatbedekkingen
- voor binnen en buiten
- voor verwarmde ondergronden
- voor het uitvlakken van oneffenheden op betonoppervlakken resp. dekvloeren en pleisterwerk.
- ASODUR-EKF wordt onder meer in grootkeukens,

laboratoria, zwembaden, brouwerijen, zuivelbedrijven, vleesverwerkende bedrijven en andere gebieden binnen de levensmiddelen- en chemische industrie.

- ASODUR-EKF is een systeemcomponent van de systemen DENSARE-PREMIUM en ASOFLEX-AKB.
- ASODUR-EKF is geschikt voor het gebruik binnen conform het AgBB-verwerkingsschema (Commissie voor een gezonde verwerking van bouwproducten), de Franse VOC-verordening en de Belgische Koninklijke verordening C-2014/24239. Zeer emissiearm conform GEV-beoordelingen in het kader van gebouwcertificeringssystemen conform DGNB, LEED, BREEAM, HQE. Hoogste kwaliteitsniveau 4, regel 8 conform DGNB-criterium "ENV 1.2 risico's voor de lokale omgeving".
- Geschikt als op SANIFIN, minerale en dispersiegebonden SCHOMBURG lijmafdichtingen.

Technische gegevens:

Basis:	gevulde epoxyhars
Kleur:	middengrijs, titaangrijs
Controle:	R2 T conform EN 12004, KIWA Polymer Instituut GEV-licentie, emissiecontroles conform EMICODE van de GEV, AgBB-schema, Franse VOC-verordening
Viscositeit:	Pleisterconsistentie
Lijmbeddikte:	1-10 mm
Voegbreedte:	tot 20 mm
Dichtheid:	ca. 1,40 g/cm ³ bij +23 °C
Mengverhouding:	100 : 6,2 gew. delen
Verwerkingstijd: ca.	60 minuten bij +23 °C
afwasbaar:	na ca. 15 uur echter binnen 60 minuten bij +23 °C
Min. uithardingstemp.:	+10 °C
Verwerkingstemp.:	+10 °C tot +30 °C, optimaal bij +15 °C tot +25 °C
Beloopbaar:	na min. 16 uur bij +23 °C

ASODUR EKF

Hoogbelastbare epoxyharslijm en -voegmortel

Productinformatieblad Art.Nr. SC 2 05752

Licht/volledig belastbaar:	ca. na 48 uur/ 7 dagen bij +23 °C
Reiniging van het gereedschap:	Alle werkapparatuur moeten bij elke werkonderbreking zorgvuldig met water worden gereinigd.
Verpakking:	6 kg verpakking Beide componenten worden in afgestemde mengverhouding geleverd.
Opslag:	vorstvrij 12 maanden in de originele, gesloten verpakking, aangebroken bussen direct opmaken

Materiaalverbruik:

- Verlijming: ca. 1,4 kg/m² en mm laagdikte
 - ca. 2,8 kg/m² bij 6 mm vertanding
 - ca. 3,8 kg/m² bij 8 mm vertanding
 - ca. 4,7 kg/m² bij 10 mm vertanding
 - ca. 7,4 kg/m² bij 15 mm vertanding

Voegen:

Keramische bekledingsstoffen	Formaatgrootte in cm	Voegbreedte in mm	ca. verbruik in kg/m ²
Plaatmateriaal	24,0/11,5/1,5	8	2,25
	24,0/11,5/1,5	10	2,77
	24,0/11,5/2,0	8	3,00
	24,0/11,5/2,0	10	3,70
	24,0/11,5/2,5	8	3,75
	24,0/11,5/2,5	10	4,62
Middelmozaïek	5,0/ 5,0/0,4	2	0,47
Porcellanato	4,2/ 4,2/0,6	1,5	0,64
	10,0/10,0/0,9	3	0,81
	15,0/15,0/1,2	5	1,19
	24,5/12,0/0,8	5	0,74

Ondergrond:

De te verwerken oppervlakken moeten

- droog, stevig, draagkrachtig en slipbestendig zijn
- vrij zijn van loszittende en hechtverminderende stoffen, zoals bijv. stof, pulp, vet, rubberen slijtdeeltjes, verfresten etc.
- beschermd zijn tegen achterwaartse vochtinwerking. Afhankelijk van de geschiktheid van de te bewerken ondergrond moeten daartoe geschikte mechanische processen, bijv. vegen, zuigen, borstelen, frezen, zandstralen, kogelstralen ter voorbereiding worden gebruikt.

Verwarmingslagen moeten voor de beleggingswerkzaamheden conform de erkende regels der techniek worden opgewarmd. Voor de beoordeling van de oververwerkbaarheid moet een vochtigheidsmeting met de CM-methode worden uitgevoerd.

De CM-meting moet conform de actuele werkaanwijzing FBH-AD vanuit de vakdocumentatie "Interfacecoördinatie bij verwarmde vloerconstructies" worden uitgevoerd.

Overeenkomstig de desbetreffende cementgebonden ondergrond moet er aan de volgende criteria worden voldaan:

Kwaliteit van het beton, PCC-mortel (conform DIND EN 1504-3):	min. C 20/25, minimaal 3 maanden oud, trekvastheid oppervlak $\geq 1,2 \text{ N/mm}^2$
Kwaliteit van het pleister:	cement- en kalkcementpleister (P III a/P III b), minimaal 28 dagen oud, trekvastheid oppervlak $\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$
Kwaliteit van de dekvloer	min. CT-C25-F4, minimaal 28 dagen oud, trekvastheid oppervlak $\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$ In combinatie met tegels- en platenbekleding op scheidingslagen of isolatie moet een restvochtigheid van $\leq 2 \text{ CM} \%$ worden aangehouden.

Verwerking:

Beide componenten , A (hars) en B (verharder), worden in afgestemde mengverhouding geleverd. Het comp.

ASODUR EKF

Hoogbelastbare epoxyharslijm en -voegmortel

Productinformatieblad Art.Nr. SC 2 05752

B wordt zonder resten aan comp. A toegevoegd. Het doormengen van beide componenten geschiedt met een mechanische roerwerk bij max. 300 min⁻¹ (langzaam draaiende boormachine met mengspiraal). Zeer grondig mengen! Absoluut ook vanaf de zijanten en vanaf de bodem grondig roeren, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld!

Er moet zo lang worden geroerd tot het mengsel homogeen is. Niet uit de leveringsbus verwerken. Gemengde materiaal in een apart, schone bak gieten en nogmaals roeren.

Verlijmen van platen:

ASODUR-EKF wordt als lijm mortel met een vlakspaan aangebracht en met een getande troffel gelijkmatig doorgekamd. Gebruik een vertanding die geschikt is voor het plaatformaat en de ondergrond. Vervolgens moeten de platen door inschuiven en indrukken worden verlijmd. Het verlijmen geschiedt conform DIN 18157. In het buitenbereik en bij hogere mechanische belasting is het vereist om grotendeels holleruimte vrij te verlijmen.

Verlijmen van tegels en platen met inwasmethode:

De gemengde verlijmingsmassa ASODUR-EKF wordt in gedeelten op het oppervlak aangebracht en direct daarna met een epoxy-voegbord in de schone en droge voegen ingewassen. De voegen moeten volledig worden uitgevuld. Het overtollige materiaal wordt aansluitend met het epoxy-voegbord verwijderd door in diagonale richting ten opzichte van het voegverloop van het tegeloppervlak te trekken.

Voegen met persluchtpistolen:

Voor de verwerking met persluchtpistolen wordt ASODUR-EKF gemengd en in een afzonderlijke afzuigverpakking gegoten. Het vullen van de cartridges geschiedt middels een drukplaat. Een compressor met een vermogen van ten minste 10 bar en een aanzuigvermogen van ca. 100 l/min. is vereist.

Afwassen van het tegeloppervlak:

Na het verwijderen van het overtollige materiaal met het

epoxy-voegbord wordt het resterende voegmateriaal op het oppervlak met een vochtige hydro-sponsbord geëmulgeerd. Na het emulgeren wordt de slurry met een hydro-sponsbord opgenomen. Aansluitend opnieuw met een schone hydro-spons het tegeloppervlak reinigen. Deze reiniging mag pas worden uitgevoerd, nadat ASODUR-EKF licht gereageerd heeft (ca. 15-30 minuten). Voor de definitieve reiniging kan het water worden verdund met ca. 10% spiritus. Voor de ingebruikname van het ingevoegde oppervlak moet een voor het gebruik geschikte basisreiniging worden uitgevoerd.

Achtergebleven epoxyharsresten kan na het uitharden van de voegmortel met ASO-R003 achteraf worden verwijderd.

Aanwijzingen voor het nabewerken van beschadigde resp. verwassen cementvoegen:

- De voegdiepte moet minstens 3 mm bedragen.
- Losse tegels met ASODUR-EKF verlijmen.
- De voegen moeten droog, stofvrij en vrij van hechtverminderende substanties.

Fysiologisch gedrag en veiligheidsmaatregelen:

ASODUR-EKF is na volledige uitharding fysiologisch veilig. De verharder (component B) is een bijtende stof. Daarom moet absoluut in acht worden genomen, dat de huid niet in aanraking komt met de verharder. De persoonlijke beschermingsmiddelen bijv. veiligheidshandschoenen/oogbescherming moet worden gebruikt. Verontreinigingen met veel water en zeep, het beste onder toevoeging van 2% huishoudazijn, reinigen. Als er spatten in het oog terechtkomen, direct met veel water spoelen. Aansluitend met een met boorwater gevuld oogspoelflesje - verkrijgbaar in drogisterijen of apotheken - naspoelen en direct een oogarts raadplegen. De algemene veiligheidsvoorschriften van de beroepsverenigingen moeten in acht worden genomen.

ASODUR EKF

Hoogbelastbare epoxyharslijm en -voegmortel

Productinformatieblad Art.Nr. SC 2 05752

Attentie:

- Schurende belastingen bij het gebruik kunnen de voegoppervlakken bekrassen, wat vooral zichtbaar is bij donkere tinten. De werking wordt daardoor niet beïnvloed. Wij raden een regelmatig onderhoud van de oppervlakken met ASO-R008 aan voor het in stand houden van de kwaliteit van de oppervlakken en de optiek.
- Bij lage temperaturen adviseren wij het materiaal vóór gebruik te verwarmen in een waterbad van ca. +50 °C en het vervolgens te laten afkoelen tot kamertemperatuur. Zo worden de verwerkingseigenschappen hersteld.
- Lage objecttemperaturen verhogen het verbruik. Het materiaal verliest daarmee de goede verwerkbaarheid, de reactietijden worden langer.
- Hoge temperaturen verkorten de verwerkingstijd. ASODUR-EKF is geclassificeerd conform GefStoffV (Duitse verordening gevaarlijke stoffen).
- De kleuren kunnen geringe kleurverschillen, bepaald door schommelingen in grondstoffen, vertonen. Aangrenzende oppervlakken moeten daarom met dezelfde charges worden uitgevoerd (zie chargennummer op de verpakking).
- Afvalsleutel:
Vloeibare productresten: A-componenten EAK 08 04 09 lijm- en dichtmassa-afval, die org. oplosmiddelen of gevaarlijke stoffen bevatten, B-componenten EAK 08 01 11 verf- en lakafval, die organische oplosmiddelen of andere gevaarlijke stoffen bevatten. Uitgeharde productresten: EAK 17 02 03 kunststof
- Gedetailleerde instructies betreffende de verwerking staan in de technische informatie nr. 19 "Verwerking van ASODUR-producten" en moeten in acht worden genomen.
- De toepasselijke actuele bepalingen moeten in acht worden genomen!
Zoals bijv.: DIN 18157, DIN 18352, DIN 18531
DIN 18534, DIN 18535, DIN 18560
EN 13813, DIN 18202, DIN EN 1991-1-1
DIN 1055
De technische BEB-infobladen, uitgegeven door de Bundesverband Estrich und Belag e.V.

Valcke Bouwspecialiteiten bv
Vliegveld 1 - Industriezone Noord
B-8560 Wevelgem
Tel. +32 (0)56 42 28 73
Fax +32 (0)56 42 27 50
info@valcke-bouwspecialiteiten.be
www.valcke-bouwspecialiteiten.be

De vakinformatie "Aansluitingscoördinatie bij verwarmde vloerconstructies"

De technische ZDB-infobladen, uitgegeven door de Fachverband des deutschen Fliesengewerbes, bijv.:

- [* 1] Hechtlaagafdichting (AIV)
- [* 2] Zwembadconstructie
- [* 3] Bewegingsvoegen in bekledingen en afdekkingen van tegels en platen
- [* 4] Keramische tegels en platen, natuursteen en betonsteen op cementgebonden vloerconstructies met isolatielagen
- [* 5] Bekledingen op cement- en calciumsulfaatdekvloeren
- [* 6] Keramische tegels en platen, natuursteen en betonsteen op verwarmde, cementgebonden vloerconstructies
- [* 7] Buitenvloeren
- [* 11] Reinigen, beschermen, onderhouden

Geldig veiligheidsblad in acht nemen!

GISCODE: RE30



Kleurenafbeelding*:



middengrijs



titaangrijs

* Kleurafwijkingen worden druktechnisch bepaald.

Opmerking

De vermelde technische inlichtingen zijn het resultaat van onze beste ervaring. Het gebruik van deze inlichtingen kan in geen enkel geval aanleiding geven tot verantwoordelijkheid van onzentwege. Wij wensen de gebruiker slechts te documenteren over de verschillende toepassingsmogelijkheden van onze producten. Wij kunnen nochtans niet aansprakelijk worden gesteld door eventuele mislukkingen bij gebruik. In geval van twijfel gelieve ons te raadplegen.

ASODUR EKF

Hoogbelastbare epoxyharslijm en -voegmortel

Productinformatieblad Art.Nr. SC 2 05752

Bestendigheidlijst

	Medium	Concentratie	ASODUR-DESIGN, ASODUR-EKF
Zuren	Mierenzuur	2%	■
	Mierenzuur	5%	■
	Azijnzuur	2%	■
	Azijnzuur	5%	■
	Azijnzuur	10%	■
	Melkzuur	2%	■
	Melkzuur	5%	■
	Melkzuur	10%	■
	Oxaalzuur	2%	■
	Oxaalzuur	5%	■
	Fosforzuur	2%	■
	Fosforzuur	5%	■
	Fosforzuur	10%	■
	Salpeterzuur	3%	■
	Zoutzuur	3%	■
	Zoutzuur	32%	■
	Zwavelzuur	50%	■
	Wijnzuur	2%	■
	Wijnzuur	5%	■
	Citroenzuur	2%	■
Citroenzuur	5%	■	
Citroenzuur	10%	■	
Loog	Ammonia	5 tot 10%	■
	Ammonia	25%	■
	Calciumhydroxide	2%	■
	Calciumhydroxide	10%	■
	Calciumhydroxide	30%	■
	Chloorbleekloog	28%	■
	Kaliloog	2%	■
	Kaliloog	10%	■
	Kaliloog	20%	■
	Kaliloog	30%	■
	Natronloog	2%	■
Natronloog	10%	■	
Natronloog	20%	■	
Natronloog	30%	■	
Natriumhypochloride	13%	■	
Oliën	Stookolie/diesel		■
	Stookolie/diesel	puur	■
	Hydrauliekolie		■
	Motorolie	puur	■
	Olijfolie	puur	■
	Paraffineolie	puur	■
	Siliconenolie	puur	■
	Zonnebloemolie	puur	■
	Levensmiddelenolie		■
	Terpentine	puur	■

	Medium	Concentratie	ASODUR-DESIGN, ASODUR-EKF
Oplosmiddel	Aceton	puur	■
	Butanol	puur	■
	Ethanol	puur	■
	Ethylacetaat		■
	n-hexaan	puur	■
	Isopropanol	puur	■
	Petrolether		■
	Tolueen	puur	■
	Xylol	puur	■
	Reinigingsmiddel, desinfectiemiddel	Anti Germ MS vloeistof, bevat natriumhydroxide en alkylbenzyl-dimethyl-ammoniumchloride, 5 ml/l water	
Anti Germ Nepurin HD, bevat fosforzuur en alkylbenzyl-dimethyl-ammoniumchloride, 30 ml/l water			■
Anti Germ SVM vloeibaar, bevat zwavelzuur en aminotrimethyleen fosfonzuur, 30 g/l water			■
Anti Germ SX vloeibaar, bevat fosfor- en salpeterzuur, 12,5 ml/l water			■
Ecolab Bendural forte, bevat fosfaat en vetalcohol ethoxylaat, 1:5 met water verdund			■
Ecolab Helotil, bevat fosforzuur, 1:10 met water verdund			■
Ecolab Into, bevat sulfamidezuur en ethanol, 12,5 ml/l			■
Ecolab Segil 2000, bevat alkylpolyglycoside, citroenzuur en ethanol, 12,5 ml/l			■
Benzine		puur	■
Gedem. Water		puur	■
Overig	Ontwikkeloplossing		■
	Formaldehyde		■
	Glycerine		■
	Glycerine	puur	■
	Glycol		■
	Urine, mens/vee		■
	Zuivel	puur	■
	Natriumchloride, 35% in water		■
	Natriumsulfaat, 20% in water		■
	Noordzeewater		■
Water, 5° dH		■	
Water, 15° dH		■	
Waterstofperoxide	10%	■	
Anti Germ SVM vloeibaar	puur	■	

Legenda:

- = hoog bestendig > 14 d
- = gemiddeld bestendig > 8 tot < 72 uur
- = weinig bestendig < 8 uur