


# ASODUR®-K4031

## Oplosmiddelvrije tixotrope 2K-epoxy multi-lijm

Productinformatieblad Art.Nr. SC 206409

	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 17 2 06409	
DIN EN 1504-4:2004 <b>ASODUR-K4031</b> Lijm voor bouwdoeleinden voor het lijmen van mortels en beton	
Drukbestendigheid	≥ 30 MPa
Schaarbestendigheid	≥ 6 MPa
Opentijd	aangegeven waarde +/- 20%
Verwerkingstijd (potlife)	aangegeven waarde
Elasticiteitsmodule bij druk	≥ 2000 MPa
Glasovergangstemperatuur	≥ +40 °C
Warmte-expansiecoëfficiënt	α <sub>T</sub> ≤ 100 × 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>
Totale krimp van lijm	S <sub>tot</sub> ≤ 0,1%
Adhesie	Cohesiebreuk in beton
Gebruik en uitharding onder bijzondere milieuvorwaarden	Breuk in beton
Continu hechtkracht	Geslaagd
Brandbaarheid	E
Gevaarlijke substanties	NPD

NPD = "No Performance Determined"

- Hoge hechtteksterkte
- Hoge druk- en buigteksterkte
- Bestendig tegen een groot aantal verdunde zuren, logen, betonaantastend water
- Hecht op vochtige ondergronden
- Krimpvrij uithardend
- Goede vervormbaarheid bij lage temperaturen
- Oplosmiddelvrij
- Waterdicht tot 5 bar (DIN EN 12390-8)

### Toepassing:

ASODUR-K4031 is een tixotrope lijm en pleistermortel en wordt op verschillende ondergronden in vloer- en wandbereik en bovenhandse oppervlakken toegepast.

ASODUR-K4031 kan worden toegepast als lijm of pleistermortel voor:

- Betonplaten
- Prefab dekvloerplaten
- Prefab betonelementen (bijv. schachtringen)
- Het lijmen van metalen, keramische tegels of kunststoffen
- Lijm voor ASO-Tape-3000

Daarnaast geschikt als waterdichte voegmiddel:

- Als pleistermiddel voor statische scheuren
- Als snelle reparatiemortel voor betonoppervlakken

### Technische gegevens:

Basis: 2-comp. epoxyhars  
 Kleuren: grijs  
 Viscositeit: spachtelconsistentie  
 Dichtheid\*: ca. 1,80 g/cm<sup>3</sup>  
 Omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +10 °C  
 max. +35 °C

bij max. 80% rel. luchtvochtigheid

Mengverhouding: 2 : 1 gew.delen  
 Verwerkingstijd\*: ca. 60 min.  
 Opentijd lijm\*: ca. 90 minuten  
 Min. uithardingstemp.: +10 °C  
 Overwerkbaar\*: na ca. 16 tot max. 24 uur  
 Licht belastbaar\*: na 48 uur  
 Doorgehard\*: na ca. 7 dagen

\* bij +23 °C en 50% rel. luchtvochtigheid

Drukbestendigheid: ca. 60 N/mm<sup>2</sup>  
 (DIN EN 196-1)

Buigteksterkte: ca. 30 N/mm<sup>2</sup>  
 (DIN EN 196-1)

Hechtvastheid: ca. 2,0 N/mm<sup>2</sup>

Waterdichtheid: tot 5 bar bij 10 mm laagdikte conform DIN EN 12390-8

ASODUR-K4031 voldoet aan alle vereisten van de norm ASTM C-881 type I en IV, graad 3, klasse B en C.

Reiniging: Gereedschap direct na gebruik zorgvuldig met ASO-R001 reinigen.

Verpakking: 6 kg verpakking (componenten worden in afgestemde mengverhouding geleverd.)

## ASODUR®-K4031

### Oplosmiddelvrije tixotrope 2K-epoxy multi-lijm

Productinformatieblad Art.Nr. SC 206409

**Opslag:** Vorstvrij, koel en droog,  $\geq +10\text{ °C}$  tot  $+25\text{ °C}$ , 24 maanden, in originele gesloten verpakking, aangebroken verpakking direct verbruiken.

Opmerking:  
Bij opslagtemperaturen lager dan  $+10\text{ °C}$  kunnen de A-componenten evt. uitharden. De toestand is omkeerbaar. Na een opslag van de A-componenten boven  $+25\text{ °C}$  (ca. 72 uur) kan het product weer zonder enige beperking worden gebruikt.

#### Ondergrond:

De te verwerken oppervlakken moeten

- Droog, stevig, draagkrachtig en slipbestendig zijn
- Vrij zijn van loszittende en hechtingsverminderende stoffen
- Beschermd zijn tegen achterwaartse vochtinwerking

Ondergrondvoorbereidingen moeten overeenkomstig DIN EN 14879-1:2005, 4.2 ff. worden uitgevoerd.

Afhankelijk van de geschiktheid van de te bewerken ondergrond moeten geschikte processen, zoals bijv. hogedrukwaterstralen, frezen, kogelstralen, slijpen, etc. worden gebruikt, waarmee een gestructureerd, open poreus oppervlak wordt bereikt.

Overeenkomstig de desbetreffende ondergrond moet er aan de volgende criteria worden voldaan:

#### Cementgebonden oppervlakken:

- Kwaliteit van het beton: ten minste C 20/25
- Kwaliteit van de dekvloer: minstens EN 13813 CT-C25-F4
- Hechtvastheid:  $\geq 1,5\text{ N/mm}^2$
- Leeftijd: minst. 28 dagen
- Kwaliteit van het pleisterwerk: minst. P IIIa/P IIIb
- Hechttreksterkte: ca.  $0,8\text{ N/mm}^2$

- Restvochtgehalte:  $< 4\%$  (CM-methode)

#### Metaalhoudende oppervlakken:

- Reinheid staaloppervlak: minst. SA 2 1/2

#### Verwerking:

Component A (hars) en B (verharder) worden in afgestemde mengverhouding geleverd. Het B-component wordt aan het A-component toegevoegd. Let op dat de verharder zonder resten achter te laten uit de bus loopt. Het mengen van de beide componenten moet met een geschikt roerapparaat bij ca. 300 omw./min. (bijv. boormachine met roerwerk) worden uitgevoerd. Daarbij is het belangrijk dat ook vanaf de zijanten en vanaf de bodem wordt geroerd, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Er moet zo lang worden geroerd tot het mengsel homogeen (sluivervrij) is; mengtijd ca. 3 minuten. De materiaaltemperatuur moet bij het mengen ca.  $+15\text{ °C}$  zijn. **Het vermengde materiaal niet uit de leveringsbus verwerken!** De massa in een schone mengbak gieten en nogmaals zorgvuldig roeren.

#### Applicatie/verbruik

##### (Lijmmortel):

ASODUR-K4031 wordt op de voorbereide ondergrond met een troffel, gladspaan of vertande spaan aangebracht en gelijkmatig, overeenkomstig de situatie, verdeeld.

Minimum dikte lijmlaag: 2,0 mm

Verbruik: ca.  $1,6\text{ kg/m}^2$  per mm laagdikte

Bij het lijmen van betonelementen (schachtringen) moet na het samenvoegen van de afzonderlijke betondelen overtollige lijm zorgvuldig worden verwijderd. Bij gebruik van ASODUR-K4031 als gietmortel is het verdichten van de aangebrachte massa vereist om holle ruimtes te vermijden.

## ASODUR®-K4031

### Oplosmiddelvrije tixotrope 2K-epoxy multi-lijm

Productinformatieblad Art.Nr. SC 206409

#### Belangrijke aanwijzingen:

- SCHOMBURG-producten worden meestal in d.w.z. in op elkaar afgestemde mengverhoudingen geleverd. Bij leveringen in grote verpakkingen moeten deelhoeveelheden met een weegschaal worden afgewogen. De gevulde componenten altijd grondig roeren en pas daarna met het tweede component mengen. Dit geschiedt met een geschikt roerwerk, bijv. polyplan/ronde-roerkorf of gelijkwaardig. Om mengfouten uit te sluiten, wordt in een schone emmer en opnieuw gemengd. De mengsnelheid moet ca. 300 omw/min. zijn. Let erop dat er geen lucht wordt ingeroerd. De temperatuur van de componenten moet minimaal +15 °C bedragen. Dit geldt ook voor de eventueel bij te mengen vulstoffen, bijv. zand. Het mengen van de vulstoffen gebeurt nadat de beide vloeibare componenten zijn vermengd. Vervolgens het compleet aangerode materiaal rechtstreeks op de voorbereide ondergrond aanbrengen en direct conform de gegevens in de technische merkbladen zorgvuldig verdelen. Voor applicaties met het aanbrengen van een roller adviseren wij het gebruik van een kortharige nylon-vachtroller (6 mm) met een polyamide structuurovertrek of gelijkwaardig. 1-component producten moeten altijd vóór gebruik grondig worden geroerd.
- Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd. Lagere temperaturen verlengen de verwerkings- en uithardingstijd. Het materiaalverbruik wordt ook verhoogd bij lage temperaturen.
- Kleuren: Gering kleurverschil, veroorzaakt door verschillende productbatches en schommelingen in de grondstof zijn onvermijdelijk. Bij coatingswerkzaamheden dient dit in acht te worden genomen. Afgrenzende oppervlakgedeeltes moeten worden uitgevoerd met dezelfde productiebatch (hetzelfde chargen van de geleverde verpakking) worden uitgevoerd.
- De hechting van de afzonderlijke lagen onderling kan door inwerking van vocht en verontreiniging

tussen de afzonderlijke arbeidsgangen aanzienlijk worden verstoord. Coatingswerkzaamheden vereisen een ondergrondtemperatuur van ten minste 3 °C boven de dauwpunttemperatuur.

- Als tussen de afzonderlijke arbeidsgangen een langere wachttijd optreedt of als met vloeibare kunstharsen reeds behandelde oppervlakken na een langere periode opnieuw moeten worden gecoat, moet het oude oppervlak goed worden gereinigd en grondig worden geschuurd. Vervolgens moet een volledige, poriënvrije nieuwe coating worden aangebracht.
- Kunstharsproducten en oppervlak-veiligheidssystemen moeten na applicatie gedurende 4-6 uur worden beschermd tegen vochtigheid (bijv. regen, dooiwater). Vocht zorgt voor een witte verkleuring en/of een plakkerigheid van het oppervlak en kan tot verstoring bij de uitharding leiden. Verkleurde en/of klevende oppervlakken moeten bijv. door schuren of stralen worden verwijderd en opnieuw worden verwerkt.
- De aangegeven verbruikshoeveelheden zijn berekende gemiddelde waarden zonder toevoegingen voor de ruwheid en de zuigkracht van oppervlakken, niveau-egalisatie en restmateriaal in de vaten. Wij raden een berekende veiligheidsbijtelling van 10% aan bij de berekende verbruikshoeveelheden.
- Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch infoblad worden vermeld, mogen pas na ruggespraak en schriftelijke bevestiging met resp. door de technische service van SCHOMBURG worden uitgevoerd.
- Uitgeharde productresten kunnen worden afgevoerd volgens afvalcode AVW 150106.

Geldig EG-veiligheidsblad in acht nemen.

**GISCODE: RE 1**

#### Opmerking

De vermelde technische inlichtingen zijn het resultaat van onze beste ervaring. Het gebruik van deze inlichtingen kan in geen enkel geval aanleiding geven tot verantwoordelijkheid van onzentwege. Wij wensen de gebruiker slechts te documenteren over de verschillende toepassingsmogelijkheden van onze producten. Wij kunnen nochtans niet aansprakelijk worden gesteld door eventuele mislukkingen bij gebruik. In geval van twijfel gelieve ons te raadplegen.

Valcke Bouwspecialiteiten bv  
Vliegveld 1 - Industriezone Noord  
B-8560 Wevelgem  
Tel. +32 (0)56 42 28 73  
info@valcke-bouwspecialiteiten.be  
www.valcke-bouwspecialiteiten.be