


ASODUR GBM / INDUFLOOR IB 1225

2-Comp. systeemhars

Productinformatieblad Art.-Nr. 2 05751

Producteigenschappen

ASODUR-GBM is een laag-visceus, oplosmiddelvrij, twee componenten systeem op basis van epoxyhars. Het vormt na uitharding een zeer harde, slijtvaste laag, die bijzonder watervast is en goed bestand tegen logen, zuren, zout-oplossingen, olie en vetten (zie resistentie-lijst).

 1119	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 06 2 05751	
EN 1504-2 ASODUR-GBM Oppervlaktebeschermingsproduct - impregnering	
Principe 1.2	
Capillaire wateropname en waterdoorlaatbaarheid	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{1/2}$
Indringdiepte	klasse I < 10 mm
Afbreektest ter beoordeling van de hechting	$\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Brandgedrag	klasse E
Gevaarlijke stoffen	in overeenstemming 5.3 der EN 1504-2

Toepassingen

- Als grondering
- Als coating op cement/betonvloeren waar hoge eisen worden gesteld t.a.v. de slijtvastheid e.d.
- Voor het maken van spatelbare kunstharsmortels die uitstekend slijtvast en chemicaliënbestendig moeten zijn.
- Voor het maken van decoratieve oppervlaktebehandeling, zoals bijv. grindvloeren.
- Voor het aanmaken van troffelvloer-mortels in melkstallen e.d.

Technische gegevens

Basis :	epoxy-hars
Kleur :	transparant
Viscositeit :	640 ± 80 mPa. bij +23° C
Mengverhouding :	2:1 gewichts-delen
S.g. :	1.09 gr/cm ³ bij +23° C
Verwerkingstijd :	25 - 35 minuten bij +23° C
Beloopbaar :	na 16 uur bij +23° C
Overwerkbaar :	na 16 tot max. 24 uur bij +23° C
Doorharding :	na 7 dagen bij +23° C
Min. uithardingstemp.:	+8° C
Drukvastheid:	67 N/mm ²
Buigtreksterkte:	32 N/mm ²
Kleefkracht op beton:	betonbreuk
Reiniging gereedschap:	direct bij werkonderbreking met AQUAFIN-Reiniger
Verpakking:	3 - 10 - 18 en 200 kg
Opslag:	in gesloten verpakking, boven 10° C droog opgeslagen 12 maanden houdbaar

Attentie: bij lagere temperaturen en regelmatige temperatuurschommelingen kan ASODUR-GBM gaan kristalliseren. Het is dan gewenst het product in een waterbad van +50° C op te warmen, om het na ca. 2 uur probleemloos te verwerken.

Verwerking

Ondergrond

De behandelen vlakken dienen droog, vast, voldoende draagkracht en grip te hebben. Verder dienen ze vrij van stof, lossingsmiddelen, oude bladerende verflagen en rubberresten te zijn.

De coating dient beschermd te worden tegen vocht vanuit de ondergrond.

Al naar gelang de aard van de ondergrond dient deze alvorens met het coaten te beginnen te worden voorbehandeld d.m.v. stralen, vegen, zuigen slijpen, borstelen, kogelstralen e.d.

Cementgebonden ondergronden

Beton: B25
 Cementdekvloer: 30N/mm²
 Cement-stuklagen: PIII
 Ouderdom: min. 28 dagen
 Hechtkracht: $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
 Restvocht: < 4 % (CM-methode)

Verwerking

De A- en B-component worden in de juiste mengverhouding geleverd. Het B-component wordt schoontjes aan het A-component toegevoegd. Het mengen dient grondig te geschieden met een boormachine met boortol (max. 300 rpm.) of mechanische menger, totdat er een homogene massa is ontstaan. Let er s.v.p. op dat tijdens het mengen ook de zijanten en de bodem aandacht krijgen, zodat de mengeling gelijkmatig en homogeen is. De temperatuur van de beide componenten dient bij de vermenging ca. +15° C te zijn. Nooit uit de originele verpakking verwerken maar omvullen in een ondiepe kuip en nogmaals grondig doorroeren.

Attentie

Tijdens de verwerking dient er op gelet te worden dat het materiaal d.m.v. vloeien gelijkmatig op de ondergrond verdeeld wordt. Ongelijkmatige verwerking kan tot capillair actieve poriën werking voeren. Dit vergroot de aanwezigheid van luchtballen in de uiteindelijke primercoating (osmoseballen). Voor het verkrijgen van een poriën dichte primer dient er een tweede primerlaag opgebracht te worden. Ook kan men een dichte spachtelmortel vervaardigen uit kwartszand en epoxyhars, welke dan met een spaan op de ondergrond geapliceerd wordt.

Vervaardiging van nivelleer/schraapmortel

ASODUR-GBM : 1,0 gew. Delen
 kwartszand: 1,0-1,5 gew.delen
 (korrel: 0,1-0,4 of 0,2 - 0,7 mm)
 Stelmiddel: Ca 2-3 gew.%

Toevoeging van het kwartszand geschiedt na dat de a en b componenten grondig zijn gemengd en omgevuld in een verwerkings verpakking. Het kwartszand en de hars worden zolang gemengd tot er een homogene massa is ontstaan. Voor verwerking op sterk hellende en verticale vlakken dient er ca. 4 -5% ASO-Stelmiddel te worden toegevoegd.

Aanmaken van een troffelmortel

a. Laagdikte: 5-15 mm

ASODUR GBM / INDUFLOOR IB 1225

2-Comp. systeemhars

Productinformatieblad Art.-Nr. 2 05751

ASODUR-GBM:	1,0 gew.delen
Kwartzand:	7,5 - 10,0 gew.delen
korrel:	0 - 1,5 mm
b. Laagdikte:	> 15 mm
ASODUR-GBM	1,0 gew.delen
Kwartzand:	12,5 - 15,0 gew.delen
korrel:	0 - 3,0 mm

Het kwartzand wordt in de juiste hoeveelheid een dwangmenger gevuld en aansluitend wordt in de draaiende massa de reeds gemengde epoxy massa toegevoegd.

Applicatie / verbruik

Toplaag coating:

ASODUR-GBM wordt in 2 werkgangen d.m.v. een epoxy-roller opgebracht.

Verbruik: ca. 300 - 500 g/m² pr laag.

Ter verkrijging van een antislip effect dient er kwartzand in de gronderingslaag ingestrooid te worden.

Korrel: 0,1 - 0,4 of 0,2 - 0,7 mm

Verbruik: ca. 1 - 2 kg/m²

Grondering:

ASODUR-GBM wordt in 1 werkgang poriën vrij op de ondergrond aangebracht.

Verbruik: ca 300 - 500 g/m²

De verse grondering wordt met kwartzand ingestrooid.

Korrel: 0,1 - 0,4 of 0,2 - 0,7 mm

Verbruik: ca. 1000 g/m²

Na uitharding van de grondering dient het overtollige kwartzand verwijderd te worden.

Nivelleer/schraaplag:

De ondergrond eerst gronderen zoals beschreven

Verbruik: 300 - 500 g/m²

De gemengde schraaplaag-mortel wordt middels schraap techniek op de gegrondeerde ondergrond opgebracht.

Verbruik: ca. 1600 g/m² per mm laagdikte

Epoxy-troffelmortel:

Ondergrond poriën vrij gronderen met ASODUR-GBM.

Verbruik: 300 - 500 g/m²

De aangemaakte troffelmortel wordt op de gegrondeerde ondergrond opgebracht en verdeeld.

Aansluitend wordt de vloer in een minimum laagdikte van 5 mm afgereit en glad gemaakt.

Verbruik: ca. 2,0 kg/m² per mm laagdikte.

Fysiologisch gedrag en veiligheidsmaatregelen

ASODUR-GBM is na uitharding fysiologisch probleemloos. Het B-component (verharder) is etsend, daarom dient men er op te letten dat bij het mengen en de verwerking, aanraking van het materiaal en de huid wordt vermeden.

Wij adviseren bij de verwerking rubberhandschoenen en een deugdelijke veiligheidsbril te dragen. Indien er toch spatten o.i.d. van de verharder op de huid zijn gekomen, gelieve men dit direct met rijkelijk schoon water en zeep te reinigen.

Nog beter is aan het water ca. 2% huishoudazijn toe te voegen.

Indien spatten in de ogen zijn gekomen, deze eveneens met rijkelijk schoon water behandelen en aansluitend boorwater gebruiken, resp. een oogarts raadplegen!

Attentie:

Hogere temp. verlagen de verwerkingstijd, lagere temp. verlengen de verwerkingstijd. Het verbruik stijgt bij lagere temp.

Vocht:

Door inwerking van vocht, condens en/of vuil kan de hechting tussen de onderlinge lagen negatief beïnvloeden

Lange wachttijden tussen de onderlinge lagen heeft tot gevolg dat de te coaten laag opnieuw gereinigd, geschuurd en ontstofst dient te worden.

Aansluitend dient het complete systeem aangebracht te worden. Het is niet voldoende om 1 dunne toplaag aan te brengen.

Toplaag coatings dienen de eerste 4-6 uur beschermd te worden tegen vocht (regen, sneeuw dooiwater etc) Inwerking van vocht veroorzaakt de vorming van witte vlekken en kleverige oppervlakken.

Dit kan d.m.v. schuren en/of stralen verwijderd worden om dan aansluitend overwerkt te worden volgens opgegeven applicatie methode.

Toepassingen die niet beschreven worden in dit infoblad dienen eerst met onze technische dienst besproken te worden.

Als dit schriftelijk bevestigd wordt dan kan met de applicatie beginnen.

GISCODE: RE 1

Opmerking

De vermelde technische inlichtingen zijn het resultaat van onze beste ervaring. Het gebruik van deze inlichtingen kan in geen enkel geval aanleiding geven tot verantwoordelijkheid van onzentege. Wij wensen de gebruiker slechts te documenteren over de verschillende toepassingsmogelijkheden van onze producten. Wij kunnen nochtans niet aansprakelijk worden gesteld door eventuele mislukkingen bij gebruik. In geval van twijfel gelieve ons te raadplegen.



Valcke Bouwspecialiteiten bvba
Vliegveld 1 - Industriezone Noord
B-8560 Wevelgem
Tel. +32 (0)56 42 28 73
Fax +32 (0)56 42 27 50
info@valcke-bouwspecialiteiten.be
www.valcke-bouwspecialiteiten.be