

# ASODUR SG 3 Superfast


## Snelle grondeer-, mortel-, drainage- en giethars

Productinformatieblad Art.-Nr. 2 03543

### Producteigenschappen

ASODUR-SG3-Superfast is een tweecomponenten epoxyhars met de volgende eigenschappen:

- oplosmiddelvrij
- laagvisceus
- snelwerkend
- na ca. 3,5 uur weer overwerkbaar
- mechanisch hoog belastbaar
- waterproof
- kan met verschillende toetsmaterialen variabel worden ingezet
- vochtwerend
- waterdampdoorlatend

	
1119	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 15 2 03543	
EN 1504-2 ASODUR-SG3-Superfast Oppervlaktebeschermingsproduct - impregnering	
Principe 1.2	
Capillaire wateropname en waterdoorlaatbaarheid	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}$
Waterdoorlaatbaarheid	klasse III $S_D > 50 \text{ m}$
Indringdiepte	klasse I $< 10 \text{ mm}$
Afbreektest ter beoordeling van de hechting	$\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Brandgedrag	klasse E
Gevaarlijke stoffen	in overeenstemming met 5.3 van de EN 1504-2

### Toepassingen

- voor het gronderen van cementgebonden oppervlakken die van een ASODUR-/INDUFLOORsysteem zijn voorzien.
- voor het aanbrengen van reparatiemortel kort erna weer belast worden.
- voor het aanbrengen van uitvlakmortels en schraaplagen, als voorbereiding van de ondergrond voor het aanbrengen van coatings.
- inzetbaar bij vochtmigratie aan de achterzijde
- inzetbaar voor het opvullen van scheuren in vloeren volgens DIN EN 13813
- voor het aanbrengen van epoxyharsvloeren, reparatiemortels en drainage-mortels
- snelgrond van Hotspray Polyurea-systemen (GEPOTECH)

### Technische gegevens

Basis:	tweecomponenten epoxyhars
Kleur:	transparant
Viscositeit:	650 ± 100 mPa.s bij +25°C
Mengverhouding:	100:47 gewichtsdelen
Dichtheid:	1,08 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
Verwerkingstijd:	ca. 15-20 min. bij +23°C
Verwerkingstemperatuur:	min. ca. +5°C, max. ca. +30°C
Beloopbaar:	na ca. 3,5 uur bij +23°C
Overwerkbaar:	na ca. 3,5 uur, maximaal 24 uur bij +23°C
Uitharding:	na ca. 7 dagen bij +23°C
Drukvastheid:	ca. 85 N/mm <sup>2</sup> (mortel)
Buigtreksterkte:	ca. 25 N/mm <sup>2</sup> (mortel)
Hechtteksterkte:	1,9 N/mm <sup>2</sup> (3,5 uur, vochtige ondergrond)
Hechtteksterkte:	2,5 N/mm <sup>2</sup> (3,5 uur, droge ondergrond)
Hechtteksterkte van de ondergrond:	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Waterdampdoorlaatbaarheid:	SD > 50 m (klasse III volgens EN 1504-2)

### Verwerking

#### Ondergrond

De te bewerken oppervlakken moeten

- droog, stevig, draagkrachtig en stroef zijn
- vrij zijn van scheidende en hechtingsverminderende stoffen, zoals bv. stof, vuil, vet, rubberresten, verfstrengen e.d.
- mogelijke olievlekken moeten met ASO-R008/INDU-Oliereiniger voorbehandeld worden

Afhankelijk van de toestand van de te bewerken ondergrond moeten geschikte maatregelen, zoals bv. kogelstralen, frezen, slijpen, borstelen, vegen, zuigen, granulastralen, hoge druk stralen, ter voorbereiding worden toegepast.

Afhankelijk van de desbetreffende ondergrond dient bovendien aan de volgende criteria te worden voldaan:

Cementgebonden oppervlakken:

- Kwaliteit van het beton: minstens C 20/25
- Kwaliteit van de vloer: minstens EN 13813 CT-C25-F4
- Kwaliteit van de pleister: P III
- Leeftijdsklasse: minstens 28 dagen
- Hechtteksterkte: = 1,5 N/mm<sup>2</sup> (pleister: 0,8 N/mm<sup>2</sup>)

#### Opmerkingen over restvocht:

Restvocht van cementaire ondergronden: droog of vochtig (volgens def. RiLi SIB)\*

\*Richtlijn voor de bescherming en instandhouding van betonnen bouwonderdelen", deel 2, paragraaf 1.2.5 "Betonvochtigheid".

#### "droog":

Een ongeveer 2 cm diep, vers gemaakt breukvlak mag als gevolg van het uitdrogen niet ogenschijnlijk lichter worden. (In geval van twijfel geldt het beton als droog als de compensatievochtigheid voor de atmosfeer 23/50 laat zien; d.w.z. per kwaliteit beton gelden voor "droog" andere absolute waarden.)

#### "vochtig":

Het oppervlak heeft een matvochtige aanblik, mag echter geen glimmende waterfilm laten zien. Het poriënsysteem van de betonnen ondergrond mag niet verzadigd zijn, d.w.z. aangebrachte waterdruppels moeten worden opgezogen, en na korte tijd moet het oppervlak weer mat lijken.

#### Verwerking

Component A (hars) en component B (verharder) worden in een op elkaar afgestemde mengverhouding geleverd. Het B-component wordt bij het A-component gevoegd. U dient erop te letten dat de verharder volledig uit zijn houder loopt. Het mengen van de beide componenten dient met een geschikte mixer bij ca. 300 rpm plaats te vinden. Het is daarbij belangrijk ook vanaf de zijkanten en vanaf de bodem

## ASODUR SG 3 Superfast Snelle grondeer-, mortel-, drainage- en giethars

Productinformatieblad Art.-Nr. 2 03543

te mixen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. U dient zo lang te roeren tot het mengsel homogeen (sliertvrij) is; mengtijd ca. 3 minuten. De materiaalt temperatuur dient tijdens het mengen ong. +15°C te zijn. Het gemengde materiaal niet vanuit de originele verpakking verwerken! De massa dient in een schoon blik omgegoten te worden en nogmaals zorgvuldig te worden doorgeroerd.

### Opmerking:

Bij de verwerking dient u erop te letten dat het materiaal door vloeien gelijkmatig op de voorbereide ondergrond wordt aangebracht. Ongelijkmatigheden leiden tot capillair-actieve poriën in de uitgeharde gronderingsfilm en bevorderen de vorming van blaasjes. Om zeker te zijn van een grondlaag met dichte poriën dient een tweede grondlaag te worden aangebracht. Dichtheid van de poriën kan door het aanbrengen van een tweede laag met een dichte spachtelmortel worden zeker gesteld. Deze spachtelmortel dient met het gronderings-hars onder toevoeging van kwartszand te worden gemaakt. Bij het toevoegen van toeslagstoffen (bv. kwartszand) dient erop te worden gelet dat de toeslagstoffen droog zijn en eveneens een temperatuur van ong. +15° C hebben.

### Aanmaken van de nivelleer-/schraapmortel:

ASODUR-SG3-Superfast: 1,0 gewichtsdeel  
Kwartszand: 1,0 gewichtsdeel (korrel: bv. 0,1-0,6 mm)  
INDU-Faserfüllstoff: ca. 2% gewicht op gemengd materiaal

Het toevoegen van het kwartszand geschiedt op het van tevoren homogeen aangemengde en omgegoten harsmengsel. U dient erop te letten dat de vloeibare en vaste bestanddelen gelijkmatig worden vermengd.

Voor het gebruik op verticale en hellende oppervlakken wordt het toevoegen van INDU-Faserfüllstoff bij nivelleer /schraapmortel aangeraden.

### Aanmaken van een epoxytroffelmortel:

a.)

Laagdikte: ca. 5–15 mm  
ASODUR-SG3-Superfast: 1,0 gewichtsdeel  
Kwartszand: 6,5 gewichtsdelen  
Korrel: 0,06–1,5 mm Ø  
Drukvastheid: ca. 85 N/mm<sup>2</sup>  
Buigtreksterkte: ca. 25 N/mm<sup>2</sup>

b.)

Laagdikte: 9-40 mm  
ASODUR-SG3-Superfast: 1,0 gewichtsdeel  
Kwartszand: 9,5 gewichtsdelen  
Korrel: 0,06–3,5 mm Ø  
Drukvastheid: ca. 85 N/mm<sup>2</sup>  
Buigtreksterkte: ca. 25 N/mm<sup>2</sup>

Het kwartszand wordt in een afgemeten hoeveelheid in de menger (bv. type: Zyklus of UEZ) afgevuld. Aansluitend wordt het vooraf homogeen aangemengde

harsmengsel toegevoegd. U dient erop te letten dat de vloeibare en vaste bestanddelen gelijkmatig worden vermengd.

Tegelijkertijd is het gebruik van INDU-DecorQuartz (0,4–0,8 mm) binnenshuis mogelijk, om gekleurde vloeren te maken.

### Aanmaken van een reparatiemortel:

Laagdikte: tot 10 mm  
ASODUR-SG3-Superfast: 1,0 gewichtsdeel  
Kwartszand: 1,0 gewichtsdeel  
Korrel: 0,1-0,6 mm Ø

### Aanmaken van een drainagemortel:

ASODUR-SG3-Superfast: 1,0 gewichtsdeel  
Kwartszand: 25,0 gewichtsdelen  
Korrel: 1,0–4,0 mm Ø  
Drukvastheid: ca. 20 N/mm<sup>2</sup>  
Buigtreksterkte: ca. 5 N/mm<sup>2</sup>

## Applicatie / Verbruik

### Grondering:

ASODUR-SG3-Superfast wordt in twee arbeidsgangen aangebracht.

Verbruik: ca. 300–500 g/m<sup>2</sup>/arbeidsgang.

De verse grondlaag wordt bestrooid met kwartszand. (korrel: bv. 0,2–0,7 mm).

Verbruik: ca. 0,8–1,0 kg/m<sup>2</sup>/arbeidsgang.

### Verzegeling:

ASODUR-SG3-Superfast wordt in twee arbeidsgangen aangebracht.

Verbruik: ca. 400–800 g/m<sup>2</sup>/arbeidsgang.

Voor het maken van een antislip structuur wordt ASODUR-SG3-Superfast tussen de twee arbeidsgangen met kwartszand (korrel: 0,5–1,0 mm of 0,7–1,2 mm) ingestrooid.

Verbruik: ca. 1,0–1,5 kg/m<sup>2</sup>/arbeidsgang.

Na het uitharden dient het losliggende kwartszand zorgvuldig te worden verwijderd voordat een rol-/verloop-coating, schraapmortel of dekvloer wordt toegepast.

### Nivelleer-/schraapmortel:

De ondergrond eerst met ASODUR-SG3-Superfast gronderen.

Verbruik: ca. 300–500 g/m<sup>2</sup>

De gemengde mortellaag wordt in 1 arbeidsgang middels schraapmorteltechniek aangebracht.

Verbruik aan kant-en-klare mortelmasse:

ca. 1,9 kg/m<sup>2</sup>/mm laagdikte.

### Epoxyharsdekvloer:

De ondergrond eerst met ASODUR-SG3-Superfast poriënvrij gronderen.

Verbruik: ca. 450–700 g/m<sup>2</sup>

De gemengde vulling wordt op het vers gegrondeerde oppervlak in een dikte van min. ca. 5 mm aangebracht, op reilatten afgereid en mechanisch glad gemaakt (gebruiken).

## ASODUR SG 3 Superfast Snelle grondeer-, mortel-, drainage- en giethars

Productinformatieblad Art.-Nr. 2 03543

Verbruik van een kant-en-klare vulling:  
ca. 2,0 kg/m<sup>2</sup>/mm laagdikte.

### Reiniging

Gereedschap onmiddellijk na gebruik zorgvuldig met INDU-IB-Reiniger schoonmaken.

### Levering

ASODUR-SG3-Superfast wordt geleverd in 1 kg, 3 kg en 6 kg. Componenten A en B bevinden zich in afgestemde mengverhouding.

### Opslag

Koel en droog, 6 maanden in de originele, gesloten verpakking, boven +10° C.

### Fysiologisch gedrag en beschermende maatregelen

ASODUR-SG3-Superfast is na uitharding fysiologisch probleemloos. Wel opvolgen: praktijkrichtlijnen voor de omgang van epoxyharsen uitgegeven door de Duitse beroepsvereniging voor het bouwwezen [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de) resp. [www.gisbau.de](http://www.gisbau.de).

### Belangrijke opmerkingen

- SCHOMBURG-producten worden in de regel in werkverpakkingen, d.w.z. in op elkaar afgestemde mengverhouding geleverd. Bij leveringen in grootverpakkingen moeten deelhoeveelheden door middel van een weegschaal worden afgewogen. Het gevulde component altijd grondig doorroeren en pas dan met de tweede component mengen. Dit doet u met geschikt gereedschap, bv. van de Firma Polyplan/Ronden of gelijkwaardig. Om mengfouten uit te sluiten wordt omgegooid in een schone verpakking en opnieuw gemengd. De mengsnelheid dient 300-400 rpm te bedragen. U dient erop te letten dat er geen lucht wordt meegeroerd. Hogere snelheden zorgen voor onnodig veel lucht in het product, lagere snelheden zorgen niet voor een goede vermenging resp. er moet te lang (toptijd) worden gemengd. De temperatuur van de componenten dient tenminste 15°C te bedragen. Dit geldt ook voor de evt. bij te mengen vulmiddelen zoals bv. zand. Het toevoegen van vulmiddelen vindt plaats nadat de beide vloeibare componenten zijn gemengd. Daarna het complete geroerde materiaal onmiddellijk op de voorbereide ondergrond aanbrengen en direct volgens de opgaven in de technische infobladen zorgvuldig verdelen. Eéncomponent producten dienen voor gebruik altijd grondig te worden geroerd.
- Indien in de open lucht aangebracht, neigt epoxyhars door inwerking van UV tot vergelen.
- De hechting van de losse lagen op elkaar kan door de inwerking van vochtigheid en vervuiling tussen de arbeidsgangen sterk worden gehinderd.
- Als tussen de afzonderlijke arbeidsgangen een langere wachttijd optreedt of als reeds met vloeibare kunsthars bewerkte oppervlakken na een langere tijdsduur nogmaals van een laag voorzien dienen te worden, dan dient het oude

goed te worden gereinigd en grondig te worden geschuurd.

Daarna dient een volledige, poriënvrije nieuwe verzegeling plaats te vinden. Het is niet voldoende om er slechts één keer overheen te coaten.

- Oppervlakbescherming systemen moeten na hun toepassing gedurende ca. 4-6 uur tegen vochtigheid (bv. regen-, condenswater) worden beschermd. Vochtigheid zorgt voor een witte kleur en/of kleverigheid van het oppervlak en kan tot verstoring van de uitharding leiden. Verkleurde en/of kleverige oppervlakken dienen bv. door slijpen of zandstralen te worden gereinigd en opnieuw te worden bewerkt.
- Gebruik dat niet eenduidig in dit technische infoblad wordt genoemd, mag pas na overleg en schriftelijke bevestiging van resp. door de toepassingstechniek van de firma SCHOMBURG GmbH plaats vinden.
- Uitgeharte productresten kunnen volgens afvalregel AVV 150106 als afval worden aangeboden. A.u.b. geldig EG-productveiligheidsblad inzien!

### Opmerkingen

De vermelde technische inlichtingen zijn het resultaat van onze beste ervaring. Het gebruik van deze inlichtingen kan in geen enkel geval aanleiding geven tot verantwoordelijkheid van onzentege. Wij wensen de gebruiker slechts te documenteren over de verschillende toepassingsmogelijkheden van onze producten. Wij kunnen nochtans niet aansprakelijk worden gesteld door eventuele mislukkingen bij gebruik. In geval van twijfel gelieve ons te raadplegen.